

reca[®]

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.



Dělicí a hrubovací kotouče reca

www.reca.cz



Strana 3: Přehled aplikací

Strana 4/5: Přehled výkonnosti

Strana 6/7: Dělicí kotouč *ultra*
S tímto kotoučem jste vítězem Vy

Strana 8/9: Dělicí kotouče F1
Specialisti na nerez a ocel

Strana 10/11: Dělicí a hrubovací kotouče Rallye
Robustní na nerez a ocel

Strana 12/13: Dělicí a hrubovací kotouče Truck
Pro plné nasazení v obtížných podmínkách
Kompletní výkon v oceli

Strana 14/15: Dělicí a hrubovací kotouče Allroad
Univerzální použití v oceli a nerez

Strana 16: Dragster
Supertenký na nerez

















Strana 17: Dělicí a hrubovací kotouče na hliník
Hrubovací kotouč Spezia
pro potrubáře

Strana 18: Dělicí kotouče na kámen a litinu

Strana 19-21: Technické informace

Strana 22: Na co se můžete spolehnout

Optimální program pro každé použití...

Druh kotoučů	Dělicí kotouče 										Hrubovací kotouče 			
														
Materiál	ultra	F1/i	F1/s	R/i	R/s	T2/s	T3/s	D/i	Guß	Alu	Stein	ultra Inox	T6/s T8/s	Alu
Stavební oceli obecně	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Stav. oceli vysoké pevnosti	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Konstrukční oceli	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nástrojové oceli	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tvrzené oceli	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Karosářské plechy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tenkostěnné trubky	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tenkostěnné profily	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tenké plechy do 2 mm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hliník	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Slitiny hliníku	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Měď	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Mosaz	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bronz	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Jiné neželezné kovy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nerezové plechy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Neleg. ušlechtilé oceli	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Legované oceli	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vysoce legované oceli	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nerezavějící oceli	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Chromikové oceli	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Potrubářství	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Stavba rafinérií	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Šedá litina GGL	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Stérolitina GGG	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Ocelová litina GS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Temperovaná litina GT	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tvrdá litina GH	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Licí kůra	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Přírodní kámen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Umělý kámen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Beton	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Armovaný beton	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Řezání spár	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vápencový pískovec	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

hodí se dobře

 hodí se podmíněně

 nehodí se

	Dělicí kotouče	Hrubovací kotouče	
Le Mans			
F1	 		
Rallye	 		
Truck	 	 	
Allroad 2v1	 	 	
Dragster			
Specialisté	  	 	

Výkonnostní profily dělicích kotoučů reca

Tloušťka kotouče:

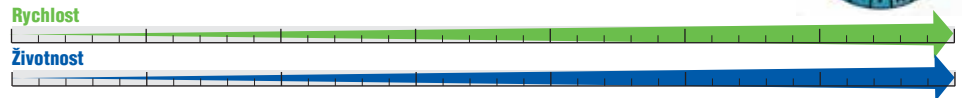
1,6 do 2,0 mm

Le Mans: Rychlý kotouč s extrémní životností

Ø 115 mm
do
Ø 230 mm



Dělicí kotouč *ultra*



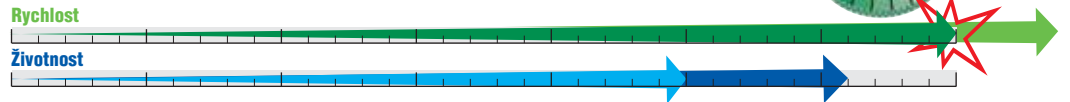
1,0 do 1,9 mm

F1: Maximální rychlost

Ø 115 mm
do
Ø 230 mm



Dělicí kotouč *F1/S*
a *F1/i*



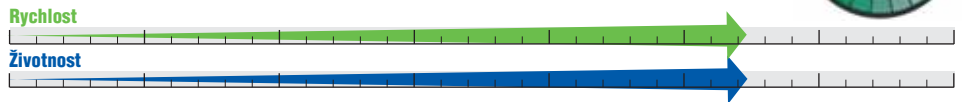
1,5 do 2,5 mm

Rallye: Robustní kotouč

Ø 115 mm
do
Ø 230 mm



Dělicí kotouč *R/S*
a *R/i*



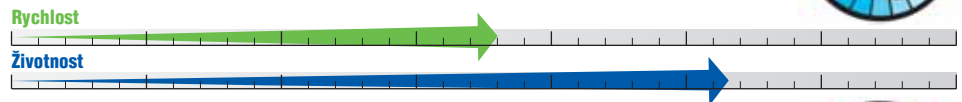
2,5 mm

Truck: Požírač kilometrů

Ø 115 mm
do
Ø 230 mm



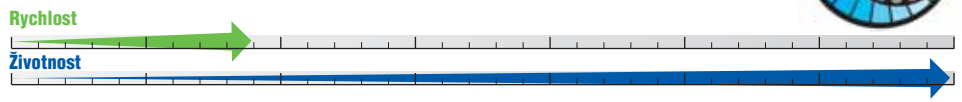
Dělicí kotouč *T2/S*



3,2 mm

Dělicí kotouč *T3/S*

Ø 115 mm
do
Ø 230 mm



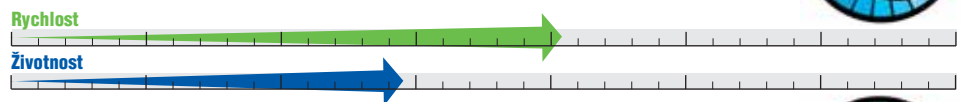
1,0 do 1,8 mm

Allroad: Univerzálně použitelný

Ø 115 mm
do
Ø 230 mm



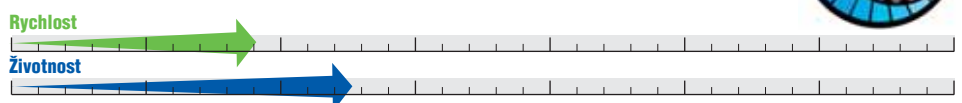
Dělicí kotouč *A1*
2v1



3,0 mm

Dělicí kotouč *A3*
2v1

Ø 115 mm
do
Ø 230 mm



0,8 mm

Dragster: Nejrychlejší na tenký materiál

Ø 115 mm
do
Ø 125 mm



Dělicí kotouč *D/i*



Dělicí kotouč **ultra** na ocel – první na trhu, který spojuje extrémní životnost Stímta kotoučem jste vítězem Vy!

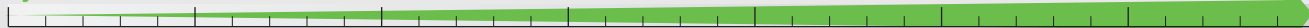


Specifikace: AS 456-SX-BF-80

Obj. č.	Ø mm	Tloušťka mm	Středový otvor Ø mm	Provedení	Ks/bal.
0670 000 115	115	1,6	22,23	rovný	25
0670 000 125	125	1,6	22,23	rovný	25
0670 000 230	230	2,0	22,23	rovný	25

Výkonnostní profil

Rychlost



Životnost



Životnost a rychlost



- n Rovnoměrné rozdělení brusných zrn díky kulatému postupu sypání
- Trvale maximální výkon v každé fázi
- n Směs nejvyšších druhů korundu
- Čisté, chladné a maximálně rychlé řezy
- n Tenká, uhlíkem zesílená bezpečnostní tkanina
- Zpracovává se více větších brusných zrn

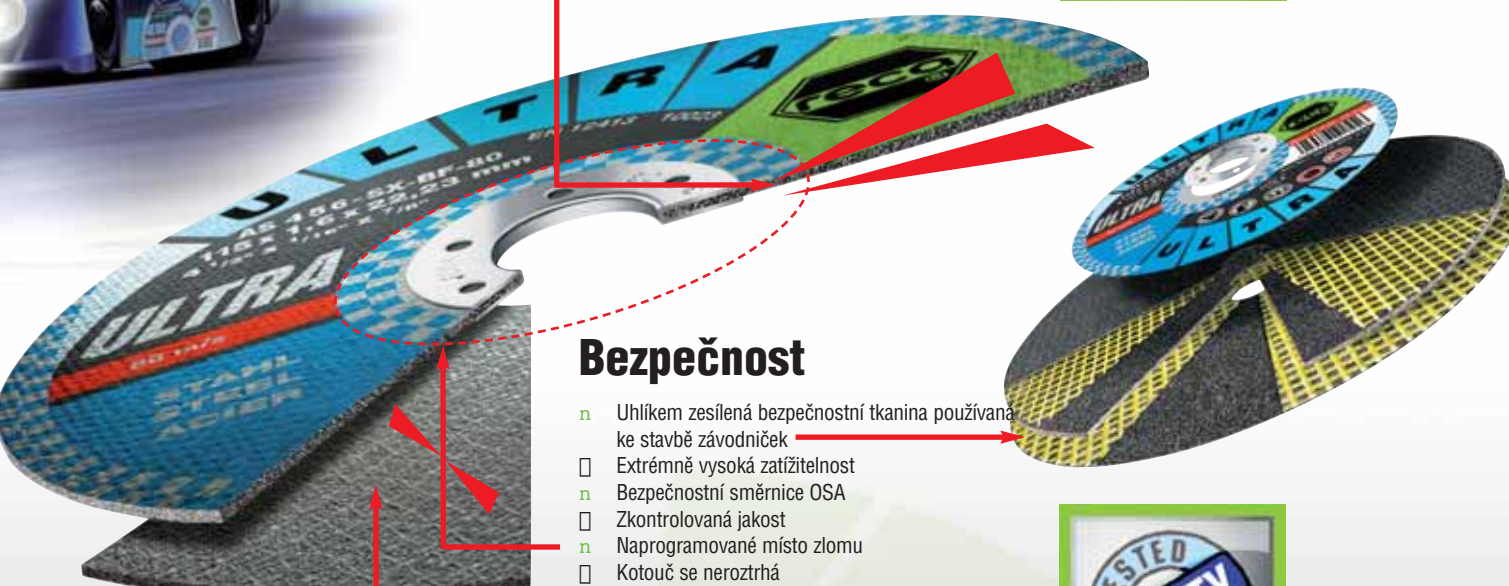
- n Nově vyvinuté pojivo
- Směs ušlechtilých korundů vydrží do úplného opotřebení kotouče
- n Agresivita kotouče
- Ihned se zakousne do materiálu, neutíká
- n Až o 100% vyšší životnost vůči ostatním profesionálním dělicím kotoučům
- Méně výpadků kvůli výměně kotouče

st smaximální rychlostí.



Komfort

- n Precizní řezy bez vibrací a ostřin
- Méně oprav
- n Kónický tvar kotouče
- Nevzpříčí se vobrobku



Bezpečnost

- n Uhlíkem zesílená bezpečnostní tkanina používaná ke stavbě závodniček
- Extrémně vysoká zatížitelnost
- n Bezpečnostní směrnice OSA
- Zkontrolovaná jakost
- n Naprogramované místo zlomu
- Kotouč se neroztrhá
- n Drsné boční plochy
- Umožňují bezpečný volný řez



Informace:

Dělicí kotouč *ultra* se pálí za vyšších teplot, díky čemuž získá takovou dlouhou životnost. Přitom se spálí i brusná zrna na okraji kotouče. To vede k tomu, že kotouč vprvních 2 – 3 řezech řeže relativně pomalu. Po obroušení tohoto okraje však kotouč řeže extrémně rychle. Řada konkurenčních kotoučů zpočátku také řeže velmi dobře, pak se ale často stane, že se kotouč rychle opotřebuje na prach. U recy je to něco jiného: čím více řezů kotouč *ultra* udělá, tím je lepší!

Nová generace dělicích kotoučů reca

F1/S

Specialista na ocel

Tvrký vysokovýkonnostní dělicí kotouč s nejlepšími výsledky při řezání oceli. Kdění tenkých plechů, tenkostěnných trubek a profilů. Velmi dobrý řezný výkon i u vysoce legovaných ocelí.



Výkonnostní profil dělicích kotoučů F1

Rychlost



Životnost



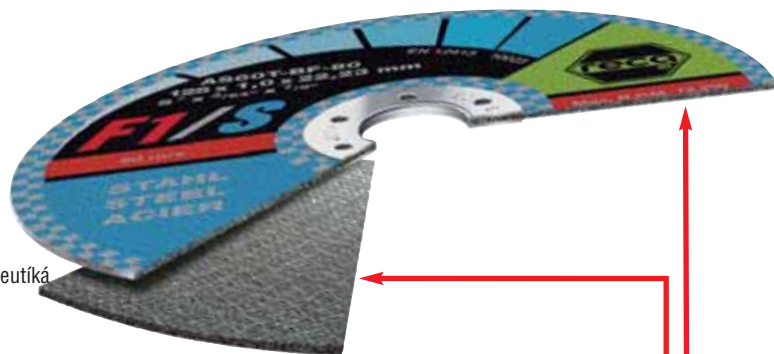
Specifikace: AS 60-T-BF-80

Obj. č.	Ø mm	Tloušťka mm	Středový otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 015 115	115	1,0	22,23	rovný	25
0670 015 125	125	1,0	22,23	rovný	25
0670 015 150	150	1,6	22,23	rovný	25
0670 015 180	180	1,6	22,23	rovný	25
0670 015 230	230	1,9	22,23	rovný	25



Rychlost

- Nejkratší doby dělení
- Úspora času
- Nízká tloušťka kotouče
- Řezání bez námahy
- Agresivita kotouče
- Ihned se zařezává do materiálu, neutíká



Absolutně bezpečný díky certifikátu oSa®



Bezpečnost

- Drsné boční plochy
- Umožňují bezpečný volný řez
- Naprogramované místo zlomu
- Práce bez nebezpečí zranění
- Uhlíkem zesílená bezpečnostní tkanina
- Extrémně vysoká zatížitelnost
- Bezpečnostní směrnice OSA
- Přísně kontrolovaná jakost

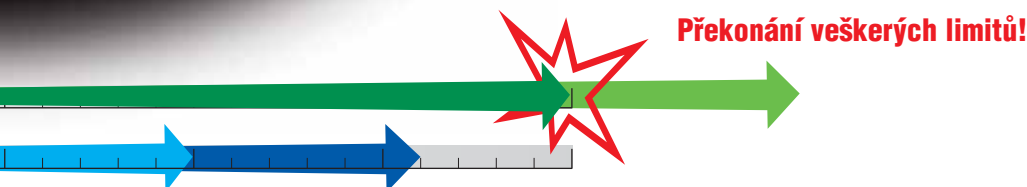
a **F1** se zřetelně vyšším výkonem!



F1/i

Specialista na nerez

Dělicí kotouč bez obsahu železa, síry a chloru ($\leq 0,1\%$, nehrozí náletová rez) spříjemným a měkkým řezem. Velmi dobrý řezný výkon u oceli, hliníku a ostatních neželezných kovů.



Specifikace: AS 60-S-BF-80

Obj. č.	Ø mm	Tloušťka mm	Středový otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 016 115	115	1,0	22,23	rovný	25
0670 016 125	125	1,0	22,23	rovný	25
0670 016 150	150	1,6	22,23	rovný	25
0670 016 180	180	1,6	22,23	rovný	25
0670 016 230	230	1,9	22,23	rovný	25



Komfort

- Precizní řezy bez vibrací a ostřin
- Méně oprav
- Minimální vývoj prachu
- Až o 50% snížený vývoj prachu, čisté chladné řezy



Životnost

- Rovnoměrné rozdělení brusných zrn díky kulatému postupu sypaní
- Trvale maximální výkon v každé fázi
- Povrstvený korund
- Dlouhá životnost



Optimální poměr mezi životností a rychlostí: dělicí kotouče reca Rallye

hospodárná alternativa!

Rallye/S Robustní kotouč na ocel

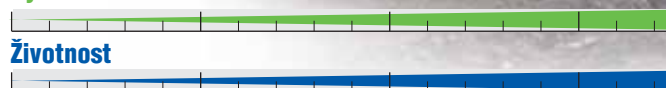
Vysokovýkonnostní dělicí kotouč
s nejlepšími výsledky u oceli.
Zvláště vhodný na všechny
plno- a tenkostěnné materiály
jako trubky, plechy, profily atd.



Výkonnostní
profil

Rychlost

Životnost



Specifikace: AS 36-T-BF-80

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Středový otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 020 115	R/s	115	1,5	22,23	rovný	25
0670 020 120	R/s	115	2,0	22,23	rovný	25
0670 020 125	R/s	125	1,5	22,23	rovný	25
0670 020 130	R/s	125	2,0	22,23	rovný	25
0670 020 180	R/s	180	2,0	22,23	rovný	25
0670 020 230	R/s	230	2,0	22,23	rovný	25



Rychlost

- Vysoký řezací výkon
- Úspora času
- Velká brusná zrna
- Vysoký odběr materiálu



Bezpečnost

- Drsné boční plochy
- Umožňují bezpečný volný řez
- Bezpečnostní směrnice OSA
- Přísně kontrolovaná jakost
- Uhlíkem zesílená bezpečnostní tkanina
- Extrémně vysoká zatížitelnost



Absolutně bezpečný
díky certifikátu oSa®



Rallye/i Robustní kotouč na nerez

Dělicí kotouč bez obsahu železa, síry a chloru ($\leq 0,1\%$, nehrozí náletová rez) kdělení legovaných, vysoce legovaných a nerezavějících ušlechtilých ocelí. Dělicí kotouč s nejmenším brusným zrnem.



Specifikace: AS 46-R-BF-80

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Středový otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 021 115	R/i	115	1,6	22,23	rovný	25
0670 021 125	R/i	125	1,6	22,23	rovný	25
0670 021 180	R/i	180	2,0	22,23	rovný	25
0670 021 230	R/i	230	2,5	22,23	rovný	25



Komfort

- Minimální vývoj prachu
- Až o 50% snížený vývoj prachu
- Čisté, chladné řezy bez ostřin
- Méně oprav



Životnost

- Tenká, uhlíkem zesílená bezpečnostní tkanina
- Více větších brusných zrn
- Rovnoměrné rozdělení brusných zrn díky kulatému postupu sypání
- Trvale maximální výkon v každé fázi
- Dodatečně žíhaný speciální korund
- Dlouhá životnost



Dělicí kotouče reca Truck

Na plné nasazení v obtížných podmínkách.
Kompletní výkon v oceli!

Kotouč, který udává tempo – reca T2/S

- n Středně tvrdý dělicí kotouč k dělení stavebních a konstrukčních ocelí vysoké pevnosti. Zvláště se hodí na dělení silného plného materiálu.



Absolutně bezpečný díky certifikátu oSa®

Specifikace: A 30-P-BF-80

T2/s Truck 2,5 mm silný na ocel

Obj. č.	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 030 115	115	2,5	22,23	rovný	25
0670 030 119	115	2,5	22,23	vydutý	25
0670 030 125	125	2,5	22,23	rovný	25
0670 030 129	125	2,5	22,23	vydutý	25
0670 031 150	150	2,5	22,23	rovný	25
0670 030 180	180	2,5	22,23	rovný	25
0670 030 189	180	2,5	22,23	vydutý	25
0670 030 230	230	2,5	22,23	rovný	25
0670 030 239	230	2,5	22,23	vydutý	25



Rychlost

Životnost

Požírač kilometrů – reca T3/S

- n Tvrdý dělicí kotouč k dělení stavebních a konstrukčních ocelí vysoké pevnosti.
- n Extrémní životnost při dělení plného materiálu.



Absolutně bezpečný díky certifikátu oSa®

Specifikace: A 30-T-BF-80

T3/s Truck 3,2 mm silný na ocel

Obj. č.	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 031 115	115	3,2	22,23	rovný	25
0670 031 119	115	3,2	22,23	vydutý	25
0670 031 125	125	3,2	22,23	rovný	25
0670 031 129	125	3,2	22,23	vydutý	25
0670 031 180	180	3,2	22,23	rovný	25
0670 031 189	180	3,2	22,23	vydutý	25
0670 031 230	230	3,2	22,23	rovný	25
0670 031 239	230	3,2	22,23	vydutý	25



Rychlost

Životnost

reca T4/S – dělicí kotouč s velkým průměrem

Specifikace: A 30-P-BF-80

T4/s Truck 4 mm silný na ocel

Obj. č.	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Nejvyšší pracovní rychlost	Oblast nasazení	Ks/bal.
0670 030 300	300	4,0	20	rovný	80 m/sec	Ruční dělicí stroje, stolní dělicí stroje	10
0670 030 302	300	4,0	22,23	rovný	80 m/sec	Ruční dělicí stroje, stolní dělicí stroje	10
0670 030 305	300	4,0	25,4	rovný	80 m/sec	Ruční dělicí stroje, stolní dělicí stroje	10
0670 030 307	300	4,0	32,0	rovný	80 m/sec	Ruční dělicí stroje, stolní dělicí stroje	10
0670 030 350	350	4,0	20	rovný	100 m/sec	Ruční a stacionární dělicí stroje	10
0670 030 355	350	4,0	25,4	rovný	100 m/sec	Ruční a stacionární dělicí stroje	10

Hrubovací kotouče T6/S a T8/S



Absolutně bezpečný
díky certifikátu oSa®

Hrubovací kotouče sturboprofilem



**Turboprofil
silný a žravý**

- n Středně tvrdý hrubovací kotouč Turbo svysokým odběrem materiálu na nejtvrđší aplikace, svysokou pevností okrajů.
- n Vyduté provedení sturboprofilem.
- n Splňuje nejvyšší nároky na bezpečnost podle OSA. Prověřená kvalita!

Specifikace: A 24-T-BF-80

T6/S Truck ocel 6 mm silný

T8/S Truck ocel 8 mm silný

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Středový otvor mm	Ks/bal.
0669 030 115	T6/s	115	6	22,23	25
0669 030 125	T6/s	125	6	22,23	25
0669 030 150	T6/s	150	6	22,23	25
0669 030 180	T6/s	180	6	22,23	10
0669 030 230	T6/s	230	6	22,23	10
0669 031 180	T8/s	180	8	22,23	10
0669 031 230	T8/s	230	8	22,23	10



Rychlost

- n Dobrý řezný výkon



Komfort

- n Díky dlouhé životnosti méně časté výměny
- n Téměř bezprašný



Bezpečnost

- n Splňuje nejvyšší nároky na bezpečnost OSA
- n Bezpečnostní tkanina



Životnost

- n Maximální životnost

Dělicí kotouče reca Allroad

Univerzálně použitelné na ocel a nerez

reca A1



Absolutně bezpečný díky certifikátu oSa®



Specifikace: A 60-T-BF-80

A1: Allroad 1 mm silný

Obj. č.	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 050 115	115	1,0	22,23	rovný	25
0670 050 125	125	1,0	22,23	rovný	25
0670 050 230	230	1,8	22,23	vydutý	25

Výkonnostní profil

Rychlost



Životnost



reca A3



Absolutně bezpečný díky certifikátu oSa®



Specifikace: A 30-S-BF-80

A3: Allroad 3 mm silný

Obj. č.	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 051 119	115	3,0	22,23	vydutý	50
0670 051 129	125	3,0	22,23	vydutý	50
0670 051 180	180	3,0	22,23	rovný	50
0670 051 230	230	3,0	22,23	rovný	50
0670 051 239	230	3,0	22,23	vydutý	50

Výkonnostní profil

Rychlost



Životnost



Rychlost

- Krátké dělicí doby v oceli a nerez



Komfort

- Univerzálně použitelný
- Úspora času díky menšímu počtu výměn kotoučů
- Téměř bezprašný



Bezpečnost

- Splňuje nejvyšší bezpečnostní nároky OSA
- Osvědčená kvalita
- Bezpečnostní tkanina
- Kotouč se netrhá



Životnost

- Dobrá životnost u oceli a nerez

Hrubovací kotouče reca Allroad

Univerzální na ocel i nerez



Hrubovací kotouče A6 a A8 Přednosti:

- n Vhodný na nerez a ocel
- n Výhodný, výkonný hrubovací kotouč
- n Splňuje nejvyšší nároky na bezpečnost podle OSA



Specifikace: A 24-S-BF-80

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Středový otvor mm	Ks/bal.
0669 050 115	A6 2v1	115	6	22,23	25
0669 050 125	A6 2v1	125	6	22,23	25
0699 050 150	A6 2v1	150	6	22,23	25
0669 051 180	A8 2v1	180	8	22,23	25
0669 051 230	A8 2v1	230	8	22,23	25

A6: Allroad 6 mm silný **A8:** Allroad 8 mm silný

Dělicí kotouče reca Dragster

reca D/i

Nejrychlejší na
tenké materiály

Zvláště vhodný k preciznímu dělení tenkostěnných materiálů bez ostřin. Dělicí kotouč bez obsahu železa, síry a chloru ($\leq 0,1\%$) je vhodný na nerez, ocel, hliník a jiné neželezné kovy.



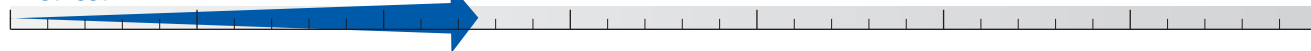
Absolutně bezpečný díky certifikátu oSa®

Výkonnostní profil

Rychlost



Životnost



Specifikace: AS 60-S-BF-80

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Středový otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 100 115	D/i	115	0,8	22,23	vydutý	25
0670 100 125	D/i	125	0,8	22,23	vydutý	25

D/i Dragster inox

Rychlost

- Extrémně tenký kotouč
- Nejkratší doby dělení

Komfort

- Precizní, klidné řezy bez ostřin
- Méně oprav
- Extrémně tiché, čisté a chladné řezy

Bezpečnost

- Drsné boční plochy
- Umožňují bezpečný volný řez
- Naprogramované místo zlomu
- Práce bez nebezpečí úrazu
- Bezpečnostní tkanina zesílená uhlíkem
- Extrémní zatížitelnost
- Směrnice OSA
- Přísně kontrolována jakost

Životnost

- Rovnoměrné rozdělení brusných zrn díky kulatému postupu sypání
- Trvale nejvyšší výkon v každé fázi



Důležité: Pracujte jen s nízkým přitlakem a nízkou posuvnou rychlostí. Kotouče D/i při dělení zařizněte do materiálu jen po tloušťku materiálu.

Na každý materiál správný kotouč

reca **ALU** Specialista na hliník

Kuniverzálnímu použití na všechny mazlavé neželezné kovy jako hliník, měď, zinek, olovo a jejich slitiny. Kotouče jsou nasáklé parafínem, aby se zabránilo přilnutí kovu ke kotouči.

Bezpečnostní pokyn: Při zpracování lehkých kovů je vždy třeba maximální opatrnosti. Dodržujte zákonné bezpečnostní předpisy!



Dělicí kotouč **ALU**

Specifikace: A 30-O-BF-80

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 120 115	Alu	115	1,5	22,23	vydutý	25
0670 120 125	Alu	125	1,5	22,23	vydutý	25
0670 120 180	Alu	180	1,5	22,23	rovný	25
0670 120 230	Alu	230	1,9	22,23	rovný	25



Hrubovací kotouč **ALU**

Specifikace: A 24-P-BF-80

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0669 120 115	Alu	115	6	22,23	vydutý	10
0669 120 125	Alu	125	6	22,23	vydutý	10
0669 120 180	Alu	180	6	22,23	vydutý	10



Hrubovací kotouč **SPEZIAL**

Speciální hrubovací kotouč pro potrubáře. Knafázování trubek a profilů. Velmi tvrdý hrubovací kotouč s vysokou životností ke kombinovanému nasazení jako dělicí a hrubovací kotouč při stavbě potrubí.



Hrubovací kotouč **SPEZIAL**

Specifikace: A 24-T-BF-80

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0669 160 125	Spezial	125	4	22,23	vydutý	25



reca **STEIN**

Dělicí kotouč kuniverzálnímu použití na přírodní i umělý kámen, beton a armovaný beton.



Dělicí kotouč **STEIN**

Specifikace: C 30-S-BF-80

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 150 115	STEIN	115	3,0	22,23	vydutý	25
0670 150 125	STEIN	125	3,0	22,23	vydutý	25
0670 150 180	STEIN	180	3,0	22,23	rovný	25
0670 150 230	STEIN	230	3,0	22,23	rovný	25
0670 150 239	STEIN	230	3,0	22,23	vydutý	25
0670 150 300	STEIN	300	3,5	20,00	rovný	10
0670 150 302	STEIN	300	3,5	22,23	rovný	10

Prosím všimněte si při zpracování kamene našeho programu diamantových kotoučů diaflex



reca **GUSS**

Speciální dělicí kotouč k použití na litinové trubky a nejrůznější litinové materiály.



Dělicí kotouč **GUSS**

Specifikace: AS 24-T-BF-80

Obj. č.	Označení	Ø mm	Tloušťka mm	Stř. otvor mm	Provedení	Ks/bal.
0670 110 115	GUSS	115	3,0	22,23	vydutý	25
0670 110 125	GUSS	125	3,0	22,23	vydutý	25
0670 110 180	GUSS	180	3,0	22,23	rovný	25
0670 110 230	GUSS	230	3,0	22,23	rovný	25

Technické informace

Optimální výsledky sdělicími a hrubovacími kotouči reca

K dosažení nejlepšího výkonu dělicích a hrubovacích kotoučů reca je důležité, abyste:

- n rozhodli, jaký materiál se má převážně dělit, abyste vybrali nejlepší vhodný kotouč reca podle seznamu aplikací v této kapitole.
- n Použití vhodného kotouče na správný materiál je velmi důležité z hlediska životnosti a chování kotouče při dělení/hrubování.
- n Zkontrolujte, zda stroj správně funguje a zda nepřekračuje rychlost uvedenou na kotouči.



Speciálně používané armování skleněnými vlákny SGF a vybraná pojiva zajišťují maximum robustnosti a bezpečnosti. To dále podporuje detailní zajištění a kontrola jakosti po každém výrobním kroku.

Kvyloučení veškerých rizik se dělicí a hrubovací kotouče reca kontrolují a testují podle nejpřísnějších bezpečnostních směrnic OSA.

Následující pokyny Vám přitom mají být nápomocné.

Řešení problémů při zacházení s dělicími kotouči

Dělicí kotouč neřeže

Příčina: Je-li řez namodralý, je kotouč příliš tvrdý nebo moc tlustý.

Řešení: Použijte měkčí nebo tenčí dělicí kotouč reca, zkontrolujte obvodovou rychlost.

Příčina: Příliš nízká obvodová rychlost.

Řešení: Zvyšte počet otáček na maximum (80 m/s).

Velmi silné opotřebení

Příčina: Je-li okraj řezu bílý, je kotouč moc měkký.

Řešení: Použijte tvrdší kotouč.

Příčina: Příliš nízká pracovní rychlost.

Řešení: Zvyšte počet otáček na maximum (80 m/s).

Příčina: Pokles počtu otáček během řezání.

Řešení: Používejte silnější stroj, snižte přítlak na stroj.

Vylamování okrajů kotouče

Příčina: Ke hrubování nasazen dělicí kotouč.

Řešení: Použijte na tuto práci hrubovací kotouč.

Příčina: Obrobek se pohybuje.

Řešení: Důkladně upevněte obrobek.

Příčina: Příliš vysoký tlak z boku.

Řešení: Používejte jen radiální tlak.

Vylomení středového otvoru

Příčina: Kotouč se vzpříčil v obrobku/materiálu.

Řešení: Použijte vyšší radiální tlak a pohybujte kotoučem dopředu a dozadu.

Příčina: Ke hrubování se používá dělicí kotouč.

Řešení: Použijte na tuto práci hrubovací kotouč.

Příčina: Příliš vysoký tlak z boku.

Řešení: Používejte jen radiální tlak.

Řešení problémů při zacházení s hrubovacími kotouči

Kotouč nebrousí

Příčina: Kotouč je příliš tvrdý, zesklivatělý.

Řešení: Použijte měkčí kotouč.

Příčina: Nedostatečný tlak.

Řešení: Přitlačte.

Příčina: Nízký výkon stroje.

Řešení: Použijte silnější stroj.

Příčina: Zanášení a zesklivatění (neželezné kovy).

Řešení: Použijte kotouče reca Alu, které se minimálně zanáší a nemají sklon k zesklivatění.

Nadměrné opotřebení kotouče

Příčina: Kotouč je příliš měkký.

Řešení: Použijte tvrdší kotouč.

Příčina: Příliš vysoký tlak.

Řešení: Snižte přitlak, nechejte pracovat kotouč.

Příčina: Pokles obvodové rychlosti.

Řešení: Použijte silnější stroj, snižte přitlak na stroj.

Příčina: Příliš nízká obvodová rychlost.

Řešení: Max. (80 m/s) je nejlepší rychlost.

Vylamování okrajů kotouče

Příčina: Úhel broušení příliš plochý.

Řešení: Změňte úhel na 30-40°.

Příčina: Obrobek se pohybuje.

Řešení: Obrobek pořádně upevněte.

Příčina: Příliš vysoký tlak.

Řešení: Snižte přitlak, nechejte pracovat kotouč.

Trhliny v korpusu hrubovacího kotouče

Příčina: Příliš velká kontaktní plocha.

Řešení: Snižte kontaktní plochu.

Příčina: Příliš vysoký tlak.

Řešení: Snižte přitlak, nechejte pracovat kotouč.

Nevyváženost

Příčina: Znečištěné příruby.

Řešení: Očistěte příruby.

Příčina: Kotouč není správně upnutý.

Řešení: Utáhněte přírubu.

Jak správně zacházet s dělicími a hrubovacími kotouči



Co byste měli (u)dělat:

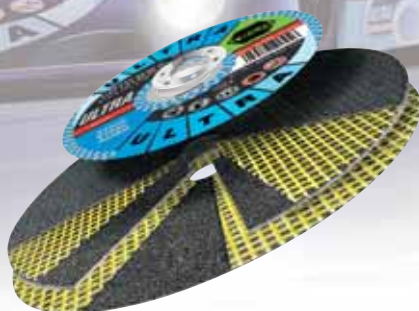
- Zacházejte skotouči vždy opatrně a skladujte je s odbornou péčí. Měly by se skladovat ve vodorovné poloze ve stohu, přednostně na ocelové desce. Vyduté kotouče by se měly skladovat ve stohu nebo v originálním balení.
- Před použitím kotouč vždy pečlivě prohlédněte, zda neutrpěl poškození při transportu.
- Vždy používejte ochranný kryt a ujistěte se, že je správně upevněný a přesně sedí. Měl by zakrývat minimálně polovinu kotouče, aby chránil uživatele i v nepravděpodobném případě rozlomení kotouče. Nezesílené dělicí kotouče by se měly používat jen ve stacionárních strojích a musí se zajistit podle předpisů.
- Před výměnou kotouče vždy vypněte přívod proudu nebo odpojte stroj ze zásuvky.
- Kvýmění kotoučů používejte vždy nástroje dodávané výrobcem stroje.
- Vždy zkontrolujte, zda rychlost stroje nepřesahuje maximální obvodovou rychlost uvedenou na kotouči.
- Vždy používejte správné upínací příruby a zkontrolujte, zda jsou nepoškozené, čisté a prosté ostřin.
- **Přečtěte si normu EN 12413.**
- Po upnutí nechejte kotouče vždy určitou dobu běžet při maximální obvodové rychlosti a sochranným krytem, než je začnete používat.
- Vždy noste ochranné brýle.
- Vždy používejte osobní ochranné pomůcky jako dýchací masku, ochranné rukavice, ochranu sluchu, ochranný oděv a bezpečnostní obuv.
- Pravidelně kontrolujte rychlost stroje, zejména po údržbě a opravách. Stroje spřístroji na kontrolu rychlosti se musí vždy udržovat zvláště pečlivě.
- Vždy zajistěte pevné upnutí obrobku během řezání a broušení.
- Ruční elektrické přístroje odkládejte po dobu, kdy je nepoužíváte, do vhodného stojanu, aby se předešlo poškození kotouče.
- Ruční elektrické přístroje používejte vždy v uvolněném postoji, na dobře upnutý obrobek a s dostatečnou oporou přístroje.
- Vyduté hrubovací kotouče držte vždy v pracovním úhlu více než 30° vůči obrobku.
- Pracoviště udržujte v čistotě. Zakopnutí či pád sběžícím přístrojem vruce je velmi nebezpečné.

Co byste neměli dělat:

- Nezacházejte skotouči neodborně.
- Nepoužívejte nezesílené dělicí kotouče do ručních elektrických přístrojů.
- Brusné kotouče neskladujte ve vlhkých místnostech nebo v dosahu extrémních teplot.
- Nepoužívejte poškozené kotouče.
- Nikdy nepřekračujte maximální obvodovou rychlost uvedenou na kotouči.
- Nikdy neupínejte brusný kotouč do stroje/na včetně násilím.
- Zásadně nepoužívejte papírové mezivrstvy.
- Neutahujte upínací matici nebo aretační přírubu příliš silně. Příruby by se mohly deformovat.
- Nepoužívejte stroje, které nejsou v dobrém mechanickém stavu.
- Nikdy nepoužívejte stroje bez ochranného krytu.
- Brusné kotouče nepoužívejte v prostorách bez dobrého větrání či odvodu brusného prachu.
- Nepůsobte na dělicí kotouč bočním tlakem. Kotouč se nikdy nesmí ohýbat.
- Brusný kotouč nikdy nezastavujte přitlačením na obvodní či čelní plochu. Vždy vypněte stroj a nechejte kotouč doběhnout.
- Dbejte na to, aby se kotouč v obrobku nevzpříčil nebo nezůstal zaseknutý vřezu.
- Nepůsobte na brusný kotouč zbytečně vysokým tlakem, který by hnací motor brzdil.
- Nepouštějte ruční brusky na zem tak, že je budete držet za kabel. Kotouč se může pod hmotností přístroje snadno zlomit, odložil-li se přístroj příliš tvrdě. Takové zacházení je častým důvodem rozlomení kotouče.
- Nikdy nebruste svyduťmi hrubovacími kotouči pod úhlem menším než 30° vůči obrobku.
- Nikdy nepracujte s ručním přístrojem v poloze, kdy nemáte úplnou kontrolu nad přístrojem a nestojíte dostatečně bezpečně.

Na co se můžete spolehnout: maximální výkon a optimální bezpečnost

Jakostní dělicí kotouče reca



Teprve při optimálním zohlednění všech faktorů, které určují kvalitu brusiva, vzniká absolutní spolehlivost, kterou uživatel očekává. Protože kvalita je prostě víc než jen součet svých součástí.

- vysoký řezný, příp. obráběcí výkon svysokou životností zaručují vysokou hospodárnost.
- vysoká odolnost vůči rozlomení díky armování tkaninou. Vlákny zesílený materiál prochází celým kotoučem.
- pojivo na bázi umělé pryskyřice činí kotouč do značné míry necitlivým vůči nárazům.

Špičkový výkon



Špičkový výkon díky vybraným surovinám, nejmodernějšímu zpracování voptimálním sladění:

- vysoká pružnost
- krátké řezací doby
- chladný, nezapáchající řez
- nízké opotřebení
- minimální tolerance házivosti

Dělicí a hrubovací kotouče reca jsou zrnitostí maximálně odlaďené na řezaný materiál.



Bezpečnost



Speciálně používané armování skleněnými vlákny SGF a vybraná pojiva zaručují maximální robustnost a bezpečnost. To dále podporuje detailní zajištění jakosti a kontrola kvality po každém výrobním kroku.

Kvyloučení veškerých rizik se dělicí a hrubovací kotouče reca smaximální přísností kontrolují a testují podle bezpečnostních směrnic OSA.



Absolutně bezpečný díky certifikátu oSa®

Hospodárnost a komfort



Vysoký řezný výkon kotouče vede knižšímu potřebnému příkonu.

To zvyšuje životnost strojů a snižuje náklady na ně. Úzké tolerance a optimální hmotnostní vyváženost zajišťují řez sminimem vibrací a minimální házivostí. Stěmito kotouči je dělení a hrubování radost!



SÍDL:

reca spol. s r. o.
Šrouby • Nářadí • Norm. díly
Olomoucká 36, 618 00 Brno
Tel.: +420 548 210 881-2
Fax: +420 548 210 879
e-mail: reca@reca.cz

POBOČKA:

reca spol. s r. o.
Šrouby • Nářadí • Norm. díly
Tůrkova 22a, 149 00 Praha 4-Chodov
Tel.: +420 272 661 350-352
Fax: +420 272 661 349
www.reca.cz